



UNIPRIME CRP to maszyna służąca do rozwarstwiania płyt z elastycznych spienionych tworzyw sztucznych. Maszyna automatycznie dostosowuje pozycję wałów ciągnących oraz stołu wejściowego w zależności od wprowadzonych parametrów materiału wejściowego.

WYMIARY MASZYNY		PARAMETRY MATERIAŁU WEJŚCIOWEGO	
DŁUGOŚĆ	3650 mm	TYP MATERIAŁU	Spienione tworzywa
SZEROKOŚĆ	2500 mm	DŁUGOŚĆ MIN	600 mm
WYSOKOŚĆ	2100 mm	SZEROKOŚĆ MAX-MIN	1300-300 mm
MASA	2950 kg	WYSOKOŚĆ MAX	200 mm
MOC ELEKTRYCZNA	7,0 kW	GĘSTOŚĆ MIN-MAX	n/d

# UNISTAR

PARAMETRY TECHNICZNE	
Ilość stanowisk operatorskich	2
Max grubość warstwy ścinanej	50% grubości materiału wejściowego
Max prędkość robocza	7 m/min
Element tnący	Nóż taśmowy prosty bezkońcowy
Rodzaj napędu wałów	Motoreduktor z przekładnią łańcuchową
Rodzaj napędu noża	Silnik elektryczny z przekładnią pasową
Rodzaj napędu taśmociągu sznurowego	Motoreduktor
Producenci podzespołów	EATON, SIEMENS, OMRON
Instrukcja	Instrukcja oryginalna w języku narodowym użytkownika
Zgodność	<u>Dyrektywy</u> EC 2006/42 EC 2014/35 EC 2014/30  <u>Normy</u> EN ISO 12100 EN ISO 14120 EN 60204-1 EN ISO 13850 EN ISO 13857



#### SYSTEM I OBSŁUGA



- Obsługa za pomocą dotykowego pulpitu sterowniczego
- Układ kontrolujący napięcie noża tnącego
- Automatyczne dostosowanie wysokości stołów i wałków roboczych w zależności od wprowadzonych parametrów materiału wejściowego
- Duża wygoda prac serwisowych poprzez zastosowanie innowacyjnego mocowania osłon z uchwytami oraz konstrukcji modułowej z możliwością odsuwania stołów roboczych
- Wbudowana automatyczna ostrzałka noża
- Zastosowanie taśmociągu sznurowego wspomagającego odbiór materiału

#### BEZPIECZEŃSTWO



- Czujniki rozsunięcia modułów
- Łatwo dostępne grzybkowe wyłączniki awaryjne
- Automatyczne zatrzymanie w przypadku zerwania noża
- Szttywne stylowe osłony stałe
- Bezpieczne odległości od elementów ostrych
- Sygnalizacja stanu maszyny przez widoczne z każdego kierunku oświetlenie ledowe