



UNIMETRIX GTM-1 to multi-stanowisko do kompleksowych badań charakterystyki przepuszczalności wyrobów z tworzyw sztucznych oraz określania stopnia odgazowania materiałów spienionych.

PARAMETRY MASZYNY		PARAMETRY MATERIAŁU	
GŁĘBOKOŚĆ	900 mm	TYP	FOLIA I PIANA PE
SZEROKOŚĆ	2600 mm	ŚREDNICA PRÓBKI	78 mm
WYSOKOŚĆ	2000 mm	GRUBOŚĆ PRÓBKI (PRZEP.)	0,01-5,00 mm
MASA	800 kg	GRUBOŚĆ PRÓBKI (ODG.)	10,0-50,0 mm

# UNISTAR

**Przepuszczalność pary wodnej wg PN-EN ISO 15106-1 oraz ASTM E398**

Badanie folii i arkuszy z tworzyw sztucznych. Badanie pozwala określić współczynnik przenikania pary wodnej. Paro-przepuszczalność jest istotna w przypadku wyrobów budowlanych (odprowadzanie wilgoci) jak i opakowaniowych (ochrona przed przenikaniem wilgoci).

**Przepuszczalność gazów wg PN-EN ISO 2556 oraz ASTM D1434**

Badanie folii i arkuszy z tworzyw sztucznych. Badanie pozwala określić współczynnik przenikania gazu (tlen, azot) lub powietrza a tym samym zachowanie materiału w przypadku stosowania różnych materiałów produkcyjnych i dodatków procesowych. Badanie przepuszczalności ma znaczenie dla określenia przydatności produktów foliowych i piankowych do stosowania w przemyśle spożywczym.

**Stopień odgazowania tworzyw spienionych wg. autorskiej metody firmy UNISTAR.**

Zawartość gazowa komórek w materiale spienionym (max. gęstość pozorna próbki 60 kg/m<sup>3</sup>) zbadana za pomocą fizycznego wyciśnięcia zawartości porów do rezerwuaru i pomiaru stężenia danego gazu spieniającego. W podstawowej wersji maszyna jest przystosowana w czujnik do wykrywania izobutanu. Istnieje możliwość umieszczenia dedykowanego czujnika do wykrywania innych gazów spieniających. Podczas cyklicznych badań próbek można określać stopień odgazowania tj. zmniejszającą się w komórkach ilość środka spieniającego w funkcji czasu.

